

Soluciones **Frigoríficas**



www.rcr.com.mx

RCCR

Refrigeración

Somos líderes en el diseño e instalación de sistemas para enfriamiento, conservación y congelación.

Somos una empresa especializada en proveer **SOLUCIONES EN SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN** para el sector comercial, institucional y la industria alimentaria.

Diseñamos soluciones a la medida de sus necesidades con equipos de tecnología de punta y alta eficiencia energética.



Misión y **Visión**



NUESTRA VISIÓN

Consolidarnos para el 2020 a nivel Nacional como líderes en refrigeración industrial, reconocidos por nuestra Calidad, Ingeniería y Servicio.



NUESTRA MISIÓN

Garantizar la seguridad y satisfacción de nuestros clientes en la conservación de alimentos, integrando ingeniería, experiencia e innovación en refrigeración; logrando con ello el desarrollo de nuestros clientes y colaboradores, liderazgo, rentabilidad y cuidado del medio ambiente.



Historia

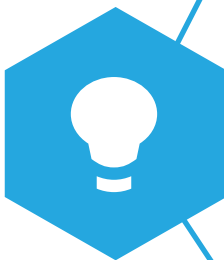
Fundada por el Sr. Manuel Ballesteros Arvizu en 1971, en la ciudad de Hermosillo, Sonora; en sus inicios sólo se proveían servicios técnicos de refrigeración. Actualmente está enfocada al desarrollo y ejecución de proyectos "Llave en mano".

Ingeniería y **Proyectos**



Nuestro departamento de ingeniería se encarga de calcular, seleccionar y diseñar la mejor solución acorde a sus necesidades, tanto técnica como financieramente.

Nuestros ingenieros intervienen desde la concepción y planeación del proyecto hasta la entrega satisfactoria del mismo, garantizando que éste se realice apegado al diseño conceptual.



Convertimos lo tecnología en una ventaja competitiva para nuestros clientes. Ofrecemos sistemas inteligentes para:

- Automatizar sus procesos.
- Eficientar al máximo sus recursos.
- Mayor protección para sus equipos, garantizando una larga vida de duración.
- Todo en una interfaz de fácil operación.

Somos la mejor propuesta técnica y financiera para su proyecto.



PERSONAL TÉCNICO CALIFICADO

- Por los principales fabricantes a nivel mundial, lo que garantiza la óptima calidad de nuestras instalaciones, siempre apegados a los más altos estándares de la industria.

El mejor tiempo de respuesta en caso de una eventualidad.

AMPLIO INVENTARIO DE EQUIPOS Y PARTES DE REEMPLAZO

- Contamos con un extenso inventario de equipos, accesorios y partes de reemplazo disponibles para cubrir cualquier eventualidad. Además de un inventario de más de 200 compresores para entrega inmediata.

El valor de la experiencia.

- La asesoría necesaria para la óptima operación de sus instalaciones.

Instalaciones y Servicios.

RESPALDO TOTAL DE LOS FABRICANTES

- Soluciones respaldadas directamente por los principales fabricantes a nivel mundial.
- Comercializamos productos industriales y comerciales de las marcas líderes en el mercado.



Proyectos **Llave en Mano**

Somos especialistas en el diseño y construcción de proyectos frigoríficos en la modalidad “Llave en mano” con los más altos estándares de calidad y tecnología. Un gran número de proyectos exitosos y clientes satisfechos, nos avalan.



Contamos con una amplia trayectoria al servicio del sector comercial y de alimentos en México.

Nuestra infraestructura técnica y humana hacen posible ofrecer a usted la mejor opción en cualquier parte de México.



Contamos con alianzas comerciales, que nos permiten ejecutar proyectos en Centro América, Venezuela, Colombia, Perú y Ecuador.

Es por eso que somos un gran equipo para desarrollar su proyecto.

SOLUCIONES FRIGORÍFICAS PARA EL SECTOR COMERCIAL Y DE ALIMENTOS

Ofrecemos soluciones en sistemas de refrigeración con equipos de tecnología de punta con refrigerantes naturales, seguros, de nulo o bajo impacto al ambiente; como es el caso del Amoniaco, el CO2, el propilenglicol, etc.



CENTROS DE DISTRIBUCIÓN Y LOGÍSTICA

Contamos con la solución que le ayudará a minimizar riesgos en el caso de una contingencia.



SECTOR COMERCIAL

Más de 16 años de experiencia trabajando hombro con hombro con las principales cadenas comerciales del país.



BODEGAS DE CONGELACIÓN

Somos especialistas en el diseño y construcción de bodegas para conservación y congelación de aplicaciones especiales.



SECTOR CÁRNICO

Ofrecemos una solución integral; suministro e instalaciones de sistemas de refrigeración en rastros, procesadoras y empacadoras.



SECTOR ACUÍCOLA

Las principales plantas procesadoras y congeladoras del Noroeste han confiado en nosotros para llevar a cabo el suministro e instalación de sus sistemas de refrigeración.



SECTOR AGRÍCOLA

Los Sistemas de Pre enfriado RCR proporcionan la capacidad frigorífica que el producto necesita sin afectar el peso o restarle humedad.



Centros de **Distribución**

Diseñamos y construimos centros de distribución bajo el cumplimiento de normas y especificaciones.

Bodegas de Conservación y **Congelación**

Bodegas para conservación con sistemas de atmósfera controlada.

**Somos líderes en
proveer soluciones
en enfriamiento,
conservación y
congelación para
el sector comercial,
agroindustrial y de
alimentos.**

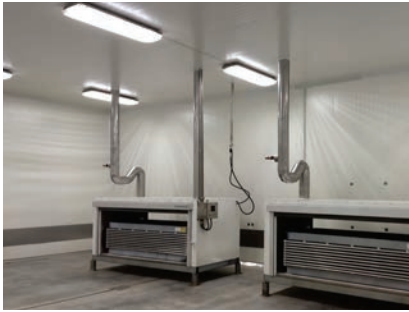


Soluciones Comerciales

Restaurantes, supermercados y tiendas de conveniencia.



Soluciones Integrales para **la Industria Cárnica**



SOLUCIONES

- ➔ Plantas de sacrificio (rastros)
- ➔ Plantas de proceso
- ➔ Cuartos para preenfriamiento o conservación de canales
- ➔ Cámaras de congelación y conservación
- ➔ Congeladores rápidos tipo ráfagas (Blast Freezer)
- ➔ Enfriadores de agua tipo "Chiller"
- ➔ Equipos para producción de hielo
- ➔ Sistemas de congelación rápida individual tipo IQF
- ➔ Congeladores de placas (Plate Freezer)



PLANTAS PROCESADORAS DE MARISCOS



Ofrecemos soluciones integrales para la industria acuícola

- ➔ Sistemas de refrigeración y acondicionamiento de áreas de proceso, congeladores rápidos (Blast Freezer), bodegas de conservación y congelación.
- ➔ Equipos para congelación por inmersión en salmuera (freezadoras).
- ➔ Sistemas para enfriamiento de agua para proceso (Chiller).
- ➔ Fabricadoras de hielo.



Soluciones para la **Agroindustria**



Contamos con una amplia trayectoria al servicio del sector agroindustrial en México.

Podemos desarrollar diseño y construcción de:

- Plantas de Empaque.
- Cámaras de conservación y congelación.
- Cámaras de maduración de producto.
- Sistemas de pre-enfriado fijos y móviles.
- Hidrocoolers.
- Andenes de carga y descarga.
- Bodegas para conservación de papa y semillas con atmósfera controlada.
- Plantas fabricadoras de hielo.
- Centro de distribución y logística.



Sistemas de Pre-enfriado por Aire Forzado

Sistema en paquete listo para operarse, diseñados para una larga vida útil y bajo costo de mantenimiento.



Sistema Móvil de Pre-Enfriado por Aire Forzado

Sistema montado en caja-remolque aislado, práctico traslado al lugar de producción, no requieren inversión en cámaras y equipamientos.



Sistemas de Enfriamiento por Agua Helada (Hidrocooler)

Sistema de Pre-enfriado Fijo para empaque, o Móvil para operación en punto de cosecha.



Nuestros Clientes

Nos avalan un gran número de proyectos exitosos y clientes satisfechos.



El Talayote SPR de RL
Villagrán, Guanajuato | 2018

Suministro e instalación de Hidroenfriado y equipo de refrigeración para conservación de brócoli y espárrago.



Cadena Comercial OXXO
Mérida, Yucatán | 2017

Construcción integral de nuevo Centro de Distribución de OXXO Mérida.



CEDIS Doña Tota
Monterrey, N.L. | 2017

Suministro e instalación de equipos de refrigeración para diferentes áreas.



Atlantic Prime
La Paz, B.C.S. | 2018

Centro de distribución y conservación de producto percedero cárnico.



Agropecuaria JS
Culiacán, Sinaloa | 2015

Construcción integral de nuevo rastro en etapas: Etapa 1. Frigoríficas y área de logística.



SuKarne Agroindustrial
Culiacán, Sinaloa | 2016

Construcción de nuevo Rastro Tif en año 2006 y construcción de CEDIS en 2013.



Tienda de Descuento Arteli
Altamira, Tamaulipas | 2015

Instalación de rack de compresores para media-baja temperatura y evaporadores para cámaras, dos congeladores y puertas de andén.



Sigma-Comnor
Veracruz | 2014

Obra civil, panel y refrigeración para cuartos de conservación de congelados, frescos y andén.



Sigma-Comnor
Guadalajara, Jalisco | 2013

Equipos de refrigeración en andén de carga.



Alsea
Hermosillo, Sonora | 2011

Áreas de proceso, limpieza, bodegas de conservación en media y baja temperatura, andén y oficinas.



Alimentos Kowi
Navojoa, Sonora | 2012

Sistema de refrigeración para cuatro congeladores rápidos de carne, bodega de conservación, congelados, área de andén, canales y área de proceso.



Friconsa
Hermosillo, Sonora | 2007

Equipo de refrigeración para cuartos canaleros, áreas de proceso, congeladores ráfaga, bodegas de conservación de congelados y conservación, pasillos fríos y andenes.



Contamos con **instalaciones, oficinas, bodegas y personal de servicios** en las **principales ciudades del país.**

MATRIZ



Calle de la Plata #75,
Col. Parque Industrial, C.P. 83299
Hermosillo, Sonora



(662) 251-0692



ventas@rcr.com.mx

www.rcr.com.mx

SUCURSALES

Tijuana

(664) 684-9130

Culiacán

(667) 750-4608

Monterrey

(81) 1772-4442

Guadalajara

(33) 3609-9099

León

(477) 780-9858